

Famille de produit : Graisse



Ref n° **0702933003**

GRAISSE NUTRIGREASE HPO -ALIMENTAIRE - SEAU DE 5 KG

Achat en magasin

INFORMATIONS PRODUIT

HUILE DE BASE : ½ SYNTHETIQUE

GRADE: NLGI 0

POINT DE GOUTTE : 230°C T° D'UTILISATION : -20 à +150 °C

Tous les composants de ce produit répondent aux exigences de la FDA (Food and Drug Administration) au titre 21 du Code Fédéral des Réglementations FDA

1/8.35/0.

H1: N° enregistrement: 1806086

APPLICATIONS:

L'industrie des liquides : machines à vendanger, pour le conditionnement du vin, de la bière, des eaux minérales,

l'industrie de la fabrication d'aliments à base de farine : pain, biscottes, pâtisseries,

les industries du traitement et du conditionnement de la viande, du poisson, des légumes, des fruits,

les laiteries et tous traitements de produits laitiers

la pharmacie et la cosmétique.

LES « PLUS » DU PRODUIT :

Enregistrée H1

Grande stabilité mécanique => Consommation de graisse optimisée

Grande protection des mécanismes

AUTRES INFOS : voir FT dans l'onglet "DOCUMENTS" ci-contre.