

## Famille de produit : Graisse

Ref n° **0702933003**

### **GRAISSE NUTRIGREASE HPO - ALIMENTAIRE - SEAU DE 5 KG**

 Achat en magasin



#### **INFORMATIONS PRODUIT**

HUILE DE BASE : ½ SYNTHETIQUE

GRADE : NLGI 0

POINT DE GOUTTE : 230°C

T° D'UTILISATION : -20 à +150 °C

Tous les composants de ce produit répondent aux exigences de la FDA (Food and Drug Administration) au titre 21 du Code Fédéral des Réglementations FDA 178.3570.

H1 : N° enregistrement : 1806086

#### **APPLICATIONS :**

L'industrie des liquides : **machines à vendanger**, pour le conditionnement du vin, de la bière, des eaux minérales,  
l'industrie de la **fabrication d'aliments** à base de farine : pain, biscottes, pâtisseries,  
les industries du traitement et du conditionnement de la viande, du poisson, des légumes, des fruits,  
**les laiteries et tous traitements de produits laitiers**  
la pharmacie et la cosmétique.

#### **LES « PLUS » DU PRODUIT :**

Enregistrée H1

Grande stabilité mécanique => Consommation de graisse optimisée

Grande protection des mécanismes

AUTRES INFOS : voir **FT** dans l'onglet "**DOCUMENTS**" ci-contre.