

## Famille de produit : Graisse



Ref n° 0702933003

### GRAISSE NUTRIGREASE HPO - ALIMENTAIRE - SEAU DE 5 KG

● Achat en magasin

#### INFORMATIONS PRODUIT

HUILE DE BASE : ½ SYNTHETIQUE

GRADE : NLGI 0

POINT DE GOUTTE : 230°C

T° D'UTILISATION : -20 à +150 °C

Tous les composants de ce produit répondent aux exigences de la FDA (Food and Drug Administration) au titre 21 du Code Fédéral des Réglementations FDA 178.3570.

H1 : N° enregistrement : 1806086

#### APPLICATIONS :

L'industrie des liquides : **machines à vendanger**, pour le conditionnement du vin, de la bière, des eaux minérales, l'industrie de la **fabrication d'aliments** à base de farine : pain, biscuits, pâtisseries, les industries du traitement et du conditionnement de la viande, du poisson, des légumes, des fruits, **les laiteries et tous traitements de produits laitiers**, la pharmacie et la cosmétique.

#### LES « PLUS » DU PRODUIT :

Enregistrée H1

Grande stabilité mécanique => Consommation de graisse optimisée

Grande protection des mécanismes

AUTRES INFOS : voir **FT** dans l'onglet "DOCUMENTS" ci-contre.