

Famille de produit : Colle & Adhésif

Ref n° 2502003166

GEBSOMOUSSE - COLLE POLYURETHANE

 Achat en magasin



INFORMATIONS PRODUIT

Mousse polyuréthane de calage, de calfeutrement et d'isolation

Applications |

Calfeutrement,
Isolation thermique et phonique,
Calage des canalisations,
Remplissage des cavités et des saignées.

Le plus du produit |

- + S'expande 2 à 3 fois par rapport à son volume initial.
- + Peut se façonner par ponçage et découpage après 60 minutes.
- + Séchage à cur en 24 h.
- + Peut se peindre ou être recouverte d'un revêtement (enduit, crépi, papier peint)
- + Excellente adhérence sur la plupart des supports exceptés sur le PE, le PTFE et les silicones.
- + Gaz propulseur respectant la couche d'ozone, sans CFC et sans HCFC.
- + Bonne résistance au vieillissement et aux moisissures.

Mode d'emploi |

Oter le capot et fixer le bec extrudeur sur la valve.

Retourner l'aérosol tête en bas et secouer plusieurs fois avant l'utilisation.

Appliquer la GEBSOMOUSSE en maintenant l'aérosol tête en bas. Avec la GEBSOMOUSSE multi-sens l'application se fait indifféremment tête en bas ou tête en haut.

Remplir les cavités partiellement, la mousse s'expansant de plusieurs fois son volume initial. La mousse, une fois injectée, doit toujours présenter au moins une face en contact avec l'air ambiant. Dans le cas de cavités profondes, procéder par injections successives, espacées de une heure environ, sur 10 cm à la fois.

Découper l'excédent de mousse durcie (cutter, lame de scie par exemple)

Après usage, démonter le bec extrudeur et nettoyer soigneusement toutes les parties (valve, bec et canule) avec le

NETTOYANT GEBSOMOUSSE. Les outils, les surfaces souillées peuvent aussi être nettoyés avec ce même produit ou à défaut avec de l'acétone.

Labels et agréments |

Classement au feu : B3 selon la norme DIN 4102

Les conseils du PROFESSIONNEL :

"Utiliser des gants appropriés et protéger les surfaces environnantes ; la mousse un fois durcie ne peut se retirer que mécaniquement.

Température de travail recommandée : de +5°C à +30° C (optimale 20°C).

Les surfaces de travail doivent être propres, dégraissées. Une humidification des supports favorise l'adhérence."

/!\ Vente interdite au grand public
