

PRIMAIRE GALVA ATTRACTIV

CARACTERISTIQUES

Nature du produit

Primaire d'accrochage direct pour métaux non ferreux

Utilisation / destination

Primaire d'accrochage direct pour métaux non ferreux (galva /zinc/alu...) spécialement formulé pour permettre l'adhérence des peintures mono composantes sur les métaux non ferreux : pièces agricoles, travaux publics, bardages, descentes de gouttières, charpentes métalliques...

Teintes

Gris RAL 7040

Aspect

Satiné,mat

PROPRIETES PHYSIQUES

Viscosité de livraison

90 à 120 sec coupe AF n°4 à 20°C

Densité

1.25 à 1.35

Pouvoir couvrant théorique

Environ 100/150gr au m2 pour 1 couche selon matériel d'application

Taux de COV

> 420gr / L

CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

Conditionnement

Aérosol /0.750lt/

PRODUIT CONFORME AUX NORMES COV 2010

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande

PRIMAIRE GALVA ATTRACTIV

UTILISATION



Supports : .métaux non ferreux (galva/zinc/alu...) la surface à peindre doit être dégraissée, propre et sèche. Application en couches fines

PRIMAIRE GALVA ATTRACTIV doit être impérativement recouvert par une laque de finition type **PEINTURE ATTRACTIV**



Préparation /dilution : pinceau /brosse/rouleau 1ere couche diluée à 5-15% avec **DILUANT UNIVERSEL**. Pistolet pneumatique dilution comprise entre 10 et 20 % **DILUANT UNIVERSEL** selon matériel et température d'application



Viscosité d'application : 22 à 45 sec coupe AF n°4 à 20°C



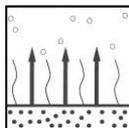
Application & réglages :

	Diam buse (mm)	Pression (bar)	Nbre de passes
Pompe à membrane	1 à 1.4	0.5 à 1	1 à 2
HVLP	1.2 à 1.6	2.00	1 à 2
Airless airmix	0.9 à 13	40 à 120	1 à 2
Pneumatique	1 à 1.8	3.5 à 5	1 à 2



Epaisseur : sèche :40 à 50µ

humide : 80 à 110µ



Désolvantation : 5 minutes à 20°C



Séchage : hors poussière : 1 minute à 20°C

Sec au toucher : 1 heure à 20°C

Séchage définitif : 12 heures à 20°C

Recouvrable : 15 minutes

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande

Dernière mise à jour 25/10/2010

**ARMOR
CHIMIE**